

PRO VER PLAST B FT

CENTRE D'USINAGE
À CONTRÔLE



TECHNOLOGIES DE TRAITEMENT DES MATERIAUX PLASTIQUES ET COMPOSITES

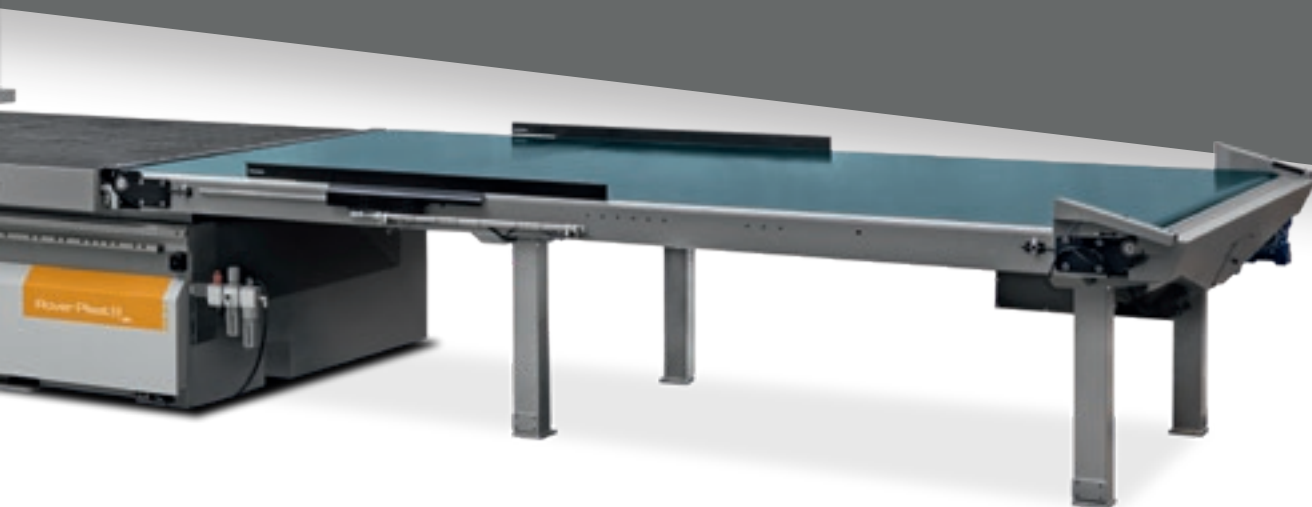


LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant d'**accepter le plus grand nombre de commandes possibles** tout en maintenant de hauts standards de qualité, la personnalisation des pièces produites **avec des délais de livraison fiables et répondant aux exigences des clients les plus créatifs.**

BIESSE RÉPOND

par des solutions technologiques innovantes pour le façonnage des matériaux technologiques. Le centre d'usinage **Rover Plast B FT** avec portique et table FT pour le traitement de matériaux plastiques et composites, généralement utilisé dans les secteurs de l'automobile, de la construction, de la défense, de la technique et de l'énergie.



ROVER PLAST B FT

- UNE FLEXIBILITÉ DE PRODUCTION UNIQUE SUR LE MARCHÉ
- PRÉCISION ET FIABILITÉ DANS LE TEMPS
- INTÉGRABILITÉ DANS LES FLUX DE PRODUCTION
- LA TECNOLOGIE LA PLUS ÉVOLUÉE À PORTÉE DE MAIN

POSSIBILITÉS DE FAÇONNAGE INFINIES

La meilleure technologie du secteur et l'expérience
Biesse pour le traitement des matières plastiques
et composites.



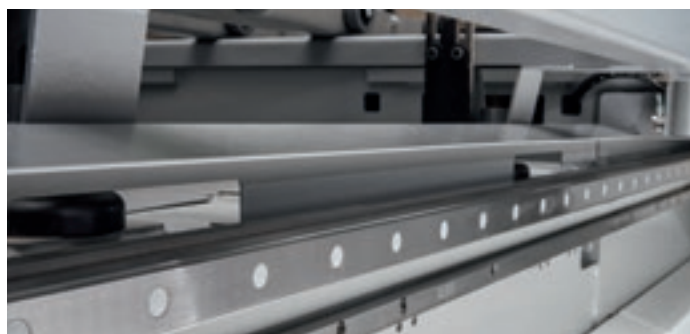
L'unité 5 axes avec moteur
à entraînement direct permet
une flexibilité maximale dans les
façonnages inclinés et interpolé
sans crainte d'efforts excessifs.

PRÉCISION ET FIABILITÉ DANS LE TEMPS

Rover Plast B FT se compose d'une structure extrêmement solide et équilibrée, calculée pour supporter des forces d'usinage élevées en garantissant des performances exceptionnelles



La **structure Gantry** avec double motorisation est conçue pour élever les niveaux de précision et de fiabilité dans l'exécution des façonnages.



Les guides de transmission renforcés et protégés confèrent à la machine une plus grande rigidité, augmentant le niveau de précision et la qualité de façonnage, et une plus grande durée.



Vitesse vectorielle jusqu'à 120 m/min et accélérations maximales dans le secteur grâce à des moteurs et des entraînements plus puissants.
Possibilité d'atteindre une vitesse vectorielle de 172 m/min dans la version HD.

PLANS DE TRAVAIL, UNIQUES SUR LE MARCHÉ

Résultats optimaux grâce à la possibilité d'équiper la machine avec la technologie à 5 axes.



Rover Plast B FT est équipé des mêmes composants que ceux utilisés sur les autres modèles haut de gamme. L'électrobroche et les agrégats sont conçus et réalisés pour Biesse par HSD, entreprise leader dans son secteur à l'échelle mondiale.

Le système Air Jet

Permet de refroidir le matériau et l'outil durant le façonnage avec de l'air jusqu'à 60 °C plus froid que la température ambiante, en améliorant le finissage des pièces usinées et prolongeant la durée de vie de l'outil.

Ioniseur neutralisateur de charges électrostatiques il permet d'éliminer les charges électrostatiques qui s'accumulent sur le matériau façonné, favorisant ainsi l'évacuation des copeaux, améliorant la qualité du façonnage et favorisant la propreté de la machine et de la zone de travail.

AXE C TORQUE : PLUS PRÉCIS, PLUS RAPIDE, PLUS RIGIDE

Électrobroches pour toutes les applications : jusqu'à 19,2 kW ou jusqu'à 36 000 tr/min.

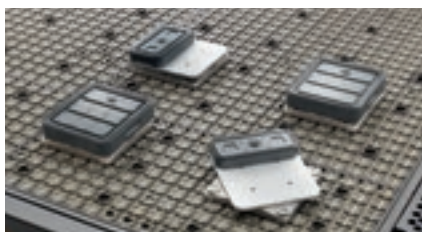


COMPOSANTS HAUT DE GAMME

Résultats optimaux grâce à la possibilité d'équiper la machine avec la technologie à 5 axes.



PROJECTEUR
À LED POUR OUTILLAGE
RAPIDE DU PLAN
DE TRAVAIL.
DISPOSITIF MYVA



Modules FT avec adaptateur en aluminium. Le plan FT PLUS facilite le positionnement des modules et garantit la stabilité maximale.



Modules de vide pouvant être positionnés directement sur la pièce de tête
Les modules peuvent être aussi utilisés facilement et rapidement sans installation à vide auxiliaire, sans compromettre la tenue du matériau.



FT PLUS

Permet l'utilisation des Uniclamp pour bloquer les pièces complexes et de petites dimensions.

La distribution importante et le renforcement du débit permettent une flexibilité de façonnage maximale.

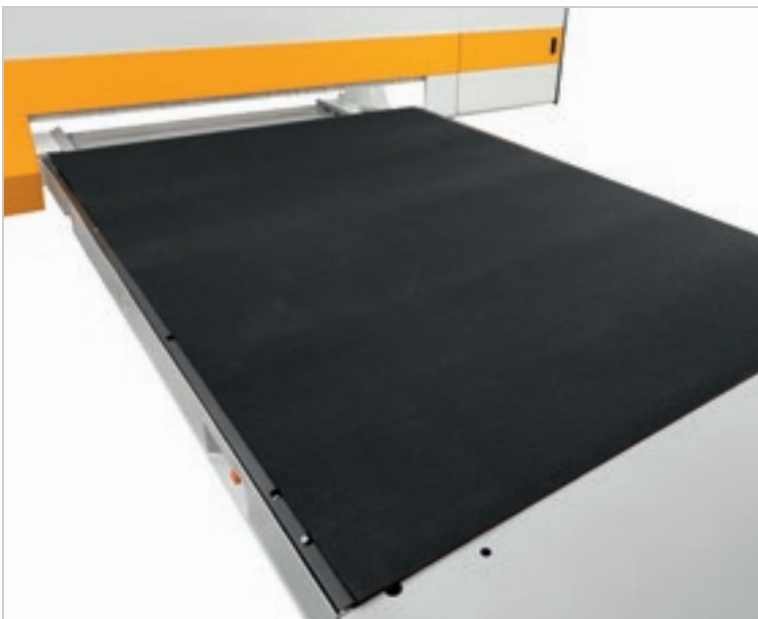


HFT (HIGH FLOW TABLE)

Issue de l'expérience de nos clients. Le grand débit de vide rend le plan de travail adapté au façonnage de volumes avec déchargement et chargement automatique.



Les butées linéaires et centrales assurent une précision optimale et une plus grande flexibilité également pour les pièces de petites dimensions.

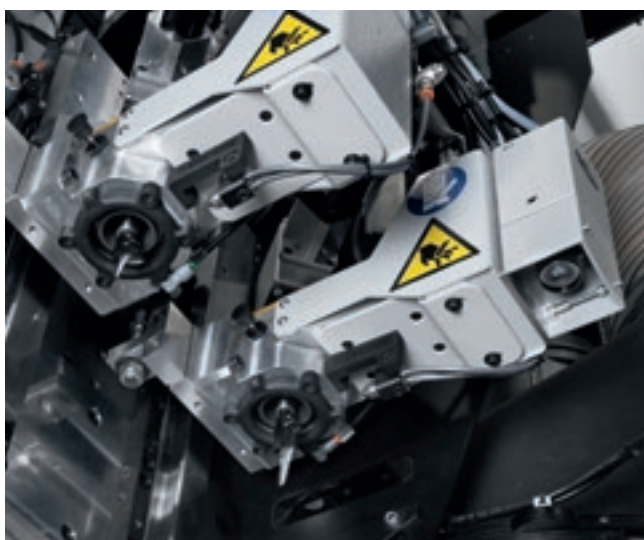


Base de feutre transpirant pour la coupe avec lame oscillante ou tangentielle.

VERSATILITÉ DE FAÇONNAGE

La machine peut être équipée d'une unité de coupe avec des lames de types et géométries différents pour répondre à toutes les exigences.

La machine peut être équipée de **deux unités de coupe** pour garantir une grande efficacité de façonnage et une diversification optimale des applications possibles. Les composants en titane du groupe de coupe garantissent une très grande fiabilité et une longue durée dans le temps.



L'unité de coupe peut recevoir également la **caméra pour la reconnaissance optique des marqueurs d'impression**, particulièrement utile dans le secteur des arts graphiques. La caméra peut guider les unités de coupe mais aussi l'électrobroche.



Système de lubrification d'outil pour découpe permet le meilleur déplacement de la lame au sein des matériaux particulièrement denses ou élastiques grâce à un système de nébulisation air-huile qui assure la lubrification de l'outil durant la coupe.

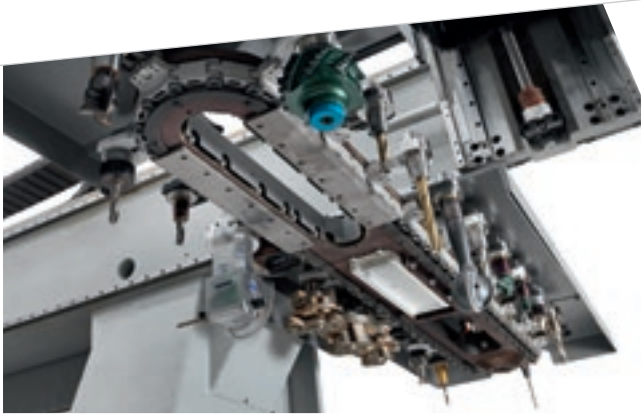


Le changement de lame est extrêmement simple et rapide. Quelques opérations suffisent à l'opérateur pour changer la lame, ce qui limite les temps d'arrêt de la machine.



Le dispositif souffleur pour unité de coupe permet de réduire la surchauffe de la lame et l'endommagement conséquent de certains types de matériaux, tout en garantissant le nettoyage de la zone de coupe des poussières et autres déchets de façonnage.

KIT DISPOSITIFS COMPLET POUR UNITÉ DE COUPE AVEC REPLACEMENT PLUG-AND-PLAY



Magasin à chaîne à 33 positions.



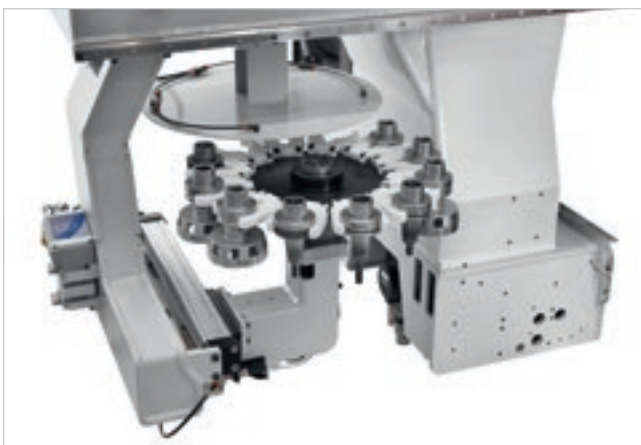
Nouveau magasin d'outils à 18 positions : spacieux et rapide pour ceux qui veulent tester plusieurs produits à l'aide de l'unité à 5 axes.



Le **Présélecteur** à contact permet d'effectuer automatiquement la mesure de la longueur d'outil jusqu'à 130 mm de diamètre. Cela permet de réduire considérablement le temps d'outillage de la machine et élimine la possibilité d'erreurs de la part de l'opérateur.



Magasin revolver à 8 positions.



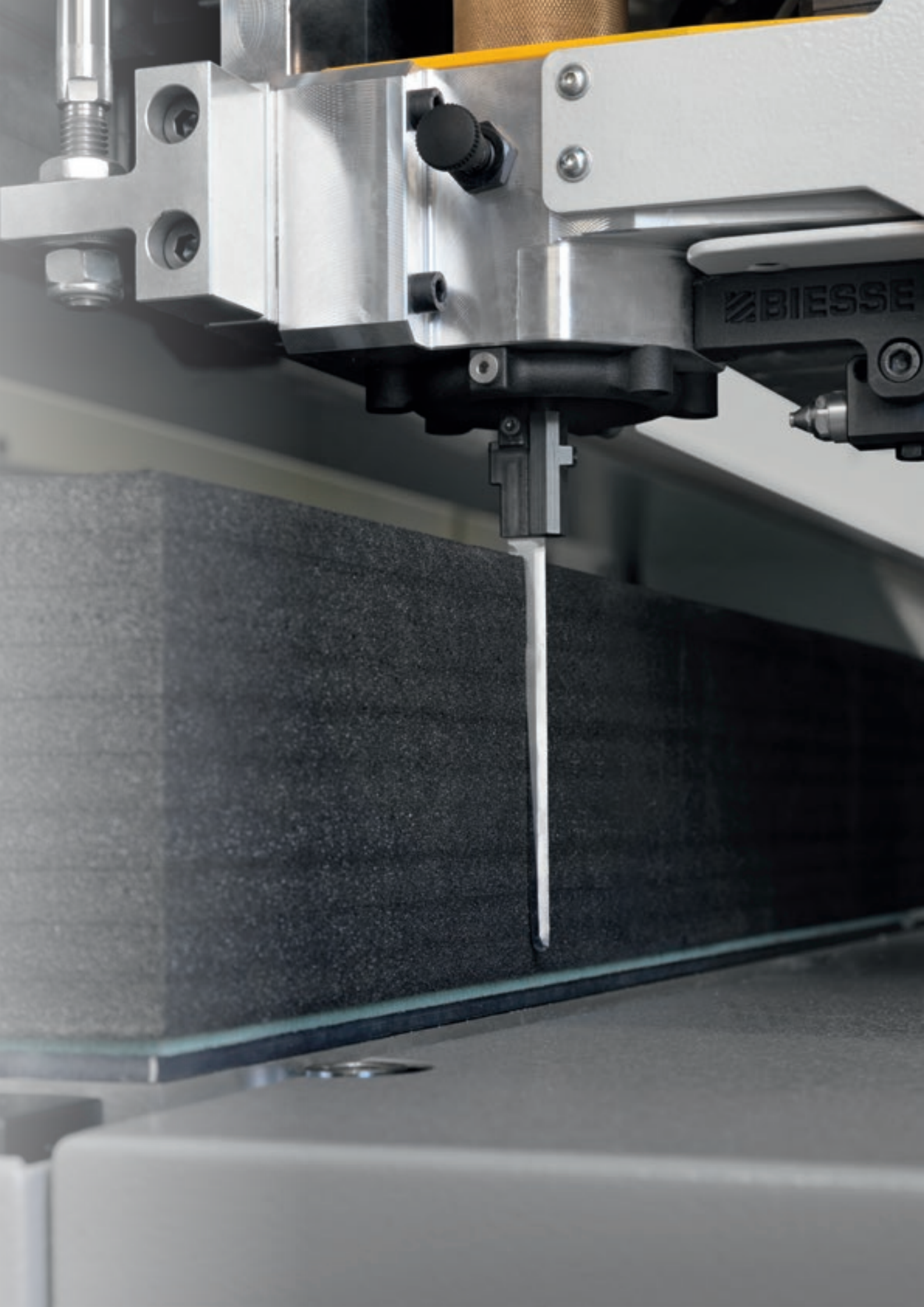
Magasin revolver à 12 positions en tête et à 12 positions à bord du chariot X, en mesure de réduire au minimum les temps de cycle

TECH NOLO GY

PERFORMANCES SANS LIMITES

La haute technologie des centres d'usinage les plus vendus au monde répond aux exigences d'utilisation de ceux qui travaillent les matériaux technologiques.

Une unique solution pour exécuter les usinages de fraisage et de coupe des matériaux technologiques. La lame tangentielle/oscillante associée à la caméra pour la reconnaissance optique des marqueurs d'impression, confère à la machine une plus grande polyvalence pour s'adapter à toutes les exigences du marché. La précision et la qualité de la technologie Rover permettent d'exécuter parfaitement tous les façonnages typiques des centres de travail.

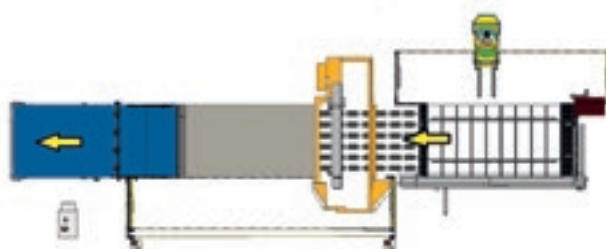
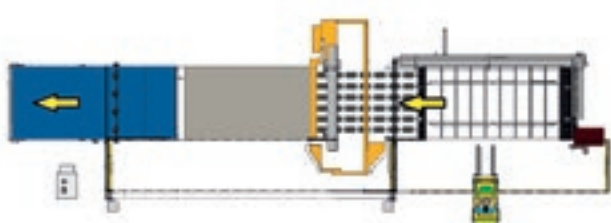
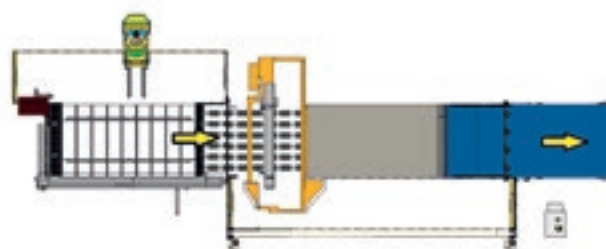
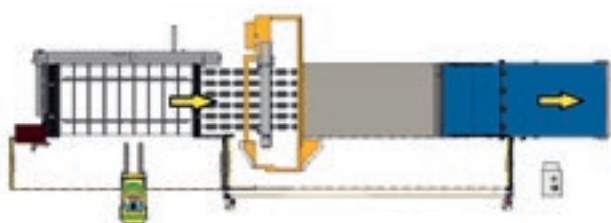


INTÉGRABILITÉ DANS LES FLUX DE PRODUCTION

Rover Plast B FT peut être adaptée au flux de travail en fonction des exigences du client.

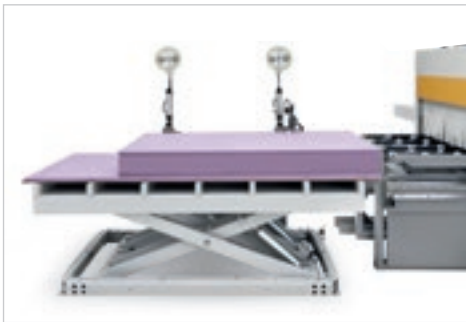


Les **opérations de chargement et de déchargement** ont lieu en même temps, ce qui permet à l'opérateur d'enlever les pièces façonnées dans la station de déchargement en toute sécurité tandis que la machine usine déjà le matériau suivant.

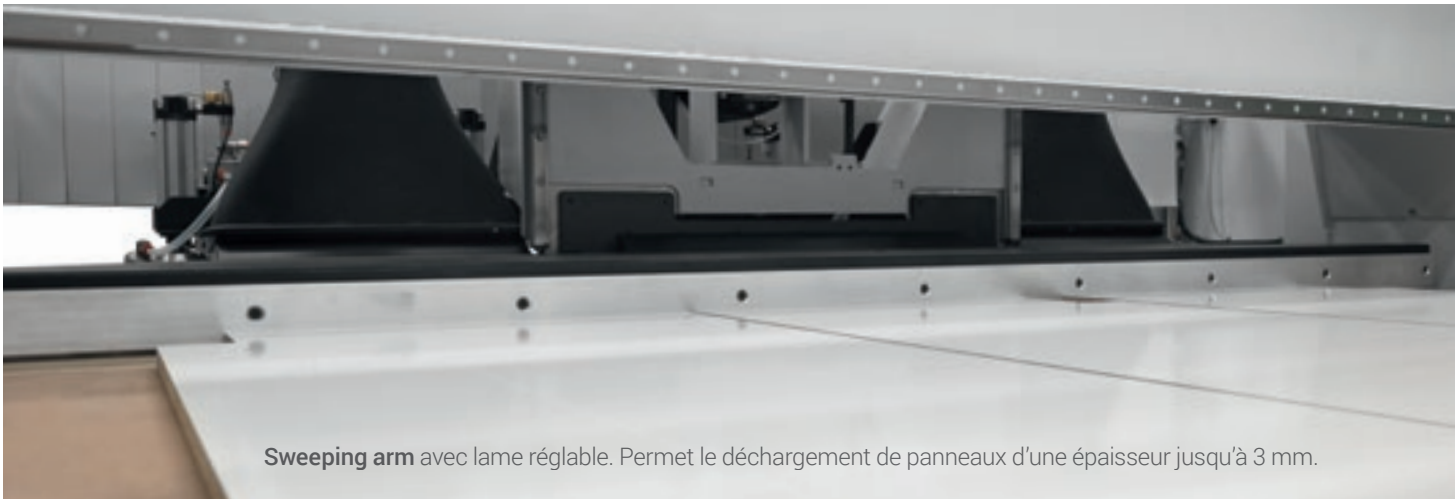


SOLUTIONS DE CHARGEMENT ET DE DÉCHARGEMENT

SYSTÈME DE CHARGEMENT DES PANNEAUX PAR ÉLÉVATEUR À CISEAUX ET ALIGNEMENT AUTOMATIQUE DU PANNEAU.



La simplicité du système garantit une grande fiabilité dans le temps. Le banc de chargement à côté de la machine garantit des encombrements au sol limités.



Sweeping arm avec lame réglable. Permet le déchargement de panneaux d'une épaisseur jusqu'à 3 mm.



Les systèmes de détachement sont en mesure de gérer le chargement de matériaux transparents

INTÉGRABILITÉ DANS LES FLUX DE PRODUCTION



Le dispositif de pression à rouleaux permet le façonnage par paquet de matériaux respirants avec volumes superposés. Sa compatibilité avec toutes les configurations à double groupe augmente considérablement la capacité de production.



Le dispositif de pression à anneau permet d'effectuer le façonnage de panneaux gondolés et superposés **en matériau respirant ou à forte friction** en exerçant une pression sur le côté supérieur du panneau.



Biesse possède une longue expérience de façonnage du matériau transpirant disposé en plaques superposées.



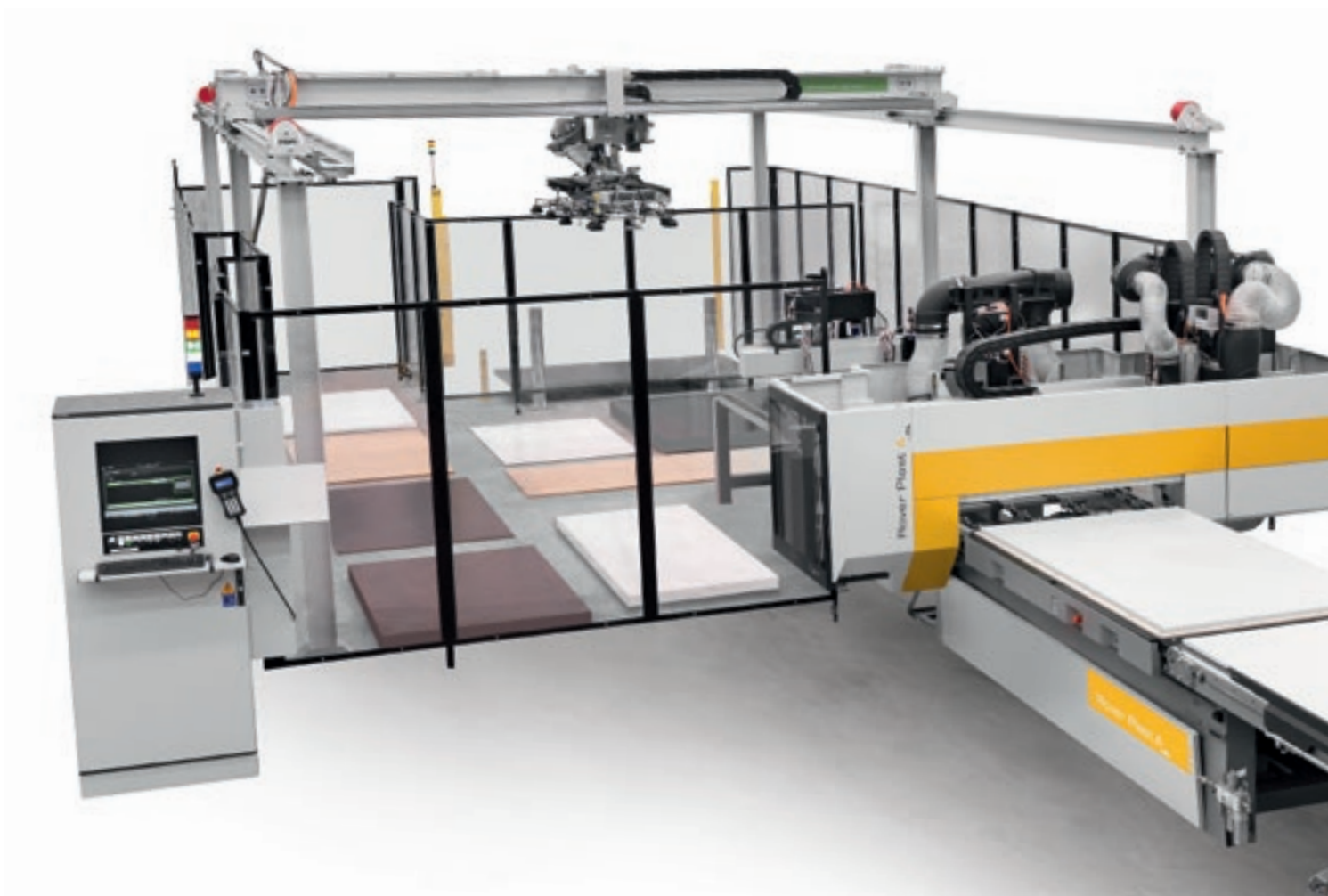
Rover Plast B FT s'intègre parfaitement dans les lignes avec robot (ROS) et systèmes de chargement et déchargement. Les ROS assurent une augmentation décisive de la production et une fiabilité complète du processus de production et des opérations de chargement/déchargement, même dans un contexte plus ample d'automatisation industrielle.



AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ ET RÉDUCTION DES COÛTS DE PRODUCTION GRÂCE À :

- Possibilité de façonner en double station avec chargement et déchargement de la pièce en temps masqué.
- Réduction du temps de travail pour le technicien opérateur.
- Simplification du travail pour le technicien opérateur.
- Façonnages sans supervision et sans limites de temps, 24h sur 24 et 7 jours sur 7.

DES FLUX DE PRODUCTION FLUIDES ET EFFICIENTS



Winstore est un magasin automatique qui optimise la gestion des volumes pour les industries qui ont besoin d'augmenter leur productivité et d'optimiser leurs délais et leurs coûts.

- ✔ Un retour sur investissements rapide grâce aux performances accrues et à la baisse des coûts.
- ✔ Optimisation du flux de production.
- ✔ Intégration dans l'implantation productive.



Le **Winstore** permet de disposer à tout moment du matériau à usiner, sans changements de pile fréquents, et d'obtenir ainsi une augmentation considérable de la productivité de la cellule comparé à des solutions qui prévoient le chargement des piles par chariot élévateur.

- ✔ Réduction des délais de livraison
- ✔ Réduction de l'encombrement du magasin
- ✔ Réduction de la main-d'oeuvre
- ✔ Réduction des chutes
- ✔ Réduction des risques d'endommagement des matériaux.



PROTECTION ET SÉCURITÉ DANS TOUS LES FAÇONNAGES

Les machines Biesse sont conçues pour garantir à l'opérateur un travail en toute sécurité.



Bande LED à 5 couleurs

indiquant l'état de la machine en temps réel et permettant le contrôle de l'état de la machine de la part de l'opérateur à tout moment.



LA TECHNOLOGIE LA PLUS ÉVOLUÉE À PORTÉE DE MAIN

bTouch est une option qui est également disponible en après-vente pour améliorer les fonctionnalités et l'utilisation de la technologie à disposition.

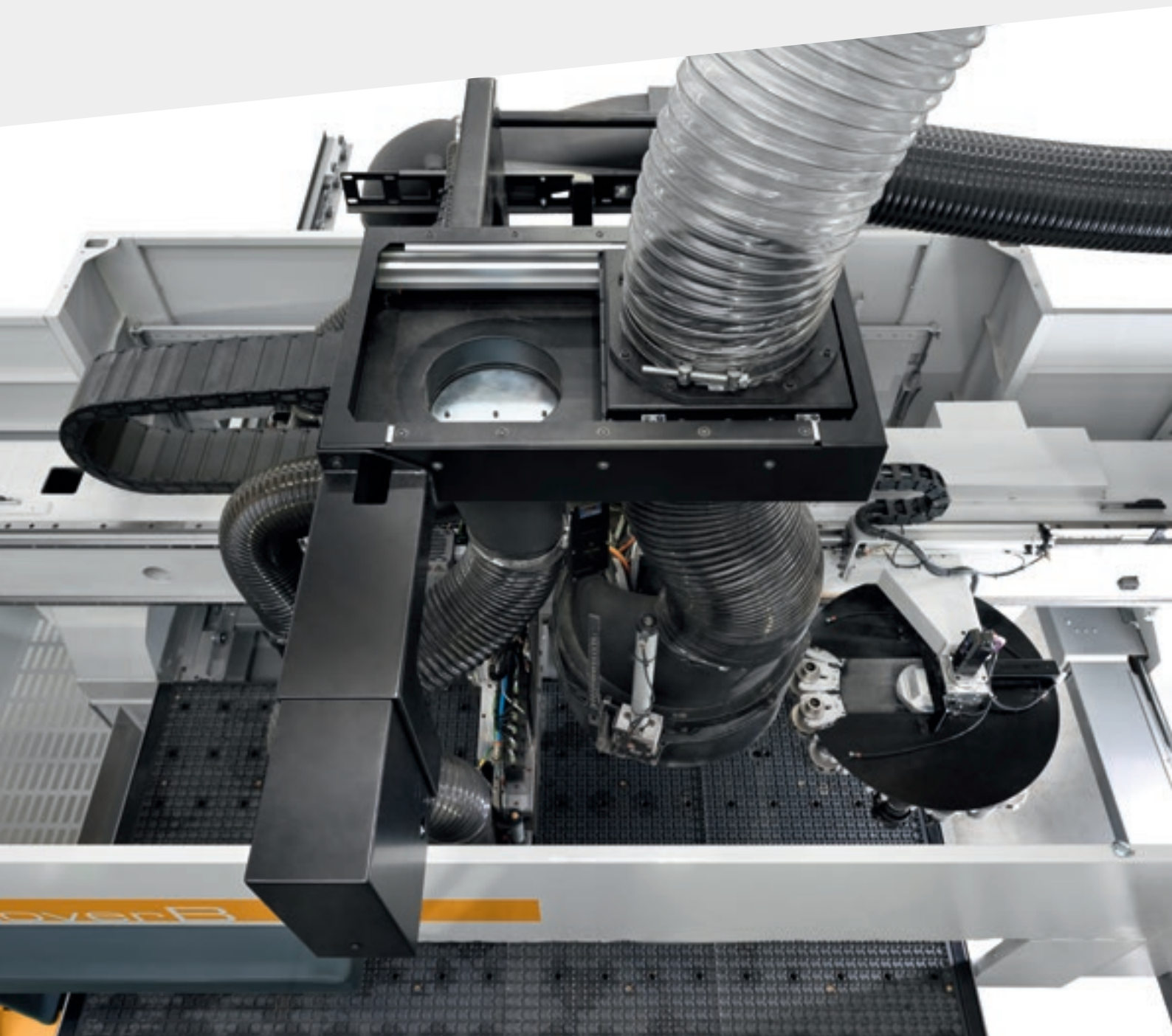


bTouch est le nouvel écran tactile de 21,5" qui permet d'exécuter toutes les fonctions réalisées par la souris et par le clavier en assurant une interactivité directe entre l'utilisateur et le dispositif.

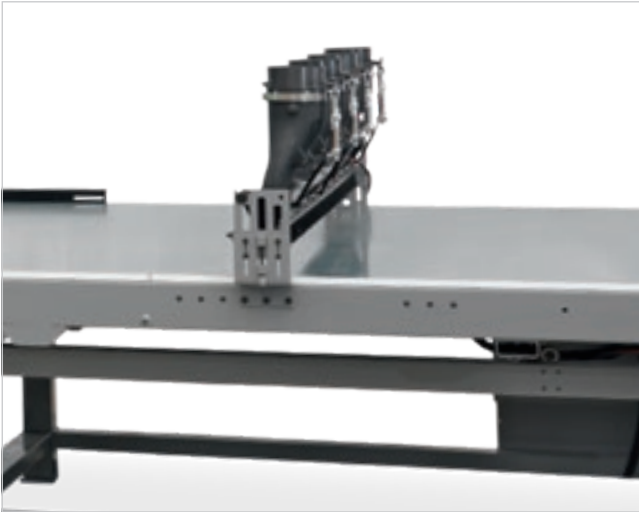
Parfaitement intégré à l'interface de la B_SUITE 3.0 (et versions suivantes), optimisée pour une utilisation tactile, il profite au mieux et avec la plus grande simplicité des fonctions des logiciels Biesse installés sur la machine. L'écran possède une résolution maximale de 19-20 x 1080 (Full HD) à 60 Hz. Il peut notamment :

- créer un programme CAO quelconque (même paramétrique) avec les géométries et les usinages
- agrandir, déplacer et faire pivoter les objets (pièce, CNC, outils, etc.) présents dans la zone CAO/FAO
- équiper les magasins en faisant simplement glisser les outils dans le logement désigné
- préparer la machine pour le positionnement correct de la pièce (configuration machine) en déplaçant les plans et les chariots dans la position désirée
- envoyer un programme dans la liste, modifier ses paramètres et l'envoyer au CNC pour le façonnage suivant
- gérer toutes les commandes présentes dans la console logicielle

SOLUTIONS EFFICACES POUR L'ÉVACUATION DES COPEAUX ET DES DÉCHETS



Rover Plast B FT dispose d'un nouveau système d'aspiration pour les groupes opérateurs, extrêmement efficace et fiable dans le temps, pour assurer une propreté maximale du produit et de la zone environnante.



Système avec 2 à 4 hottes d'aspiration positionnées au-dessus du tapis de déchargement.



Le système d'aspiration des copeaux placé entre la machine et le tapis de déchargement garantit la plus grande propreté des pièces.



Collecteur d'aspiration positionné au fond du tapis.



Collecteur pour fûts
Solution extrêmement robuste placée en bout de tapis dédiée à ceux qui travaillent avec des éléments en paquet et fûts.

myVA

DES SOLUTIONS QUI RENDENT
L'UTILISATION DE NOS MACHINES
PLUS SIMPLE, PLUS ERGONOMIQUE
ET PLUS EFFICACE



STATION UNIQUE DE CONTRÔLE AVEC DOUBLE ÉCRAN ET ÉTIQUETEUSE

Dans un point de commande unique, il est possible de contrôler la machine et d'imprimer les étiquettes, utiles pour l'identification des pièces. Une solution qui augmente incroyablement l'ergonomie de la machine.

IMPRIMANTE EMBARQUÉE SUR LA CONSOLE MOBILE

Grâce à sa position, l'imprimante connectée directement au PC de la machine permet d'avoir à portée de main tout le nécessaire pour l'étiquetage.

Biesse a développé une série de solutions qui assistent l'opérateur dans les différentes phases de travail, en simplifiant les tâches quotidiennes. myVA, devient l'assistant virtuel de chaque opérateur.



LECTEUR DE CODES-BARRES ET QR PORTABLE

Permet de charger des programmes dans la liste, en lisant les informations contenues sur l'étiquette et en activant les phases d'usinage suivantes. La lecture d'un code QR ou code-barres a lieu de manière très rapide et précise en laissant à l'opérateur les mains libres contrairement à un lecteur classique.

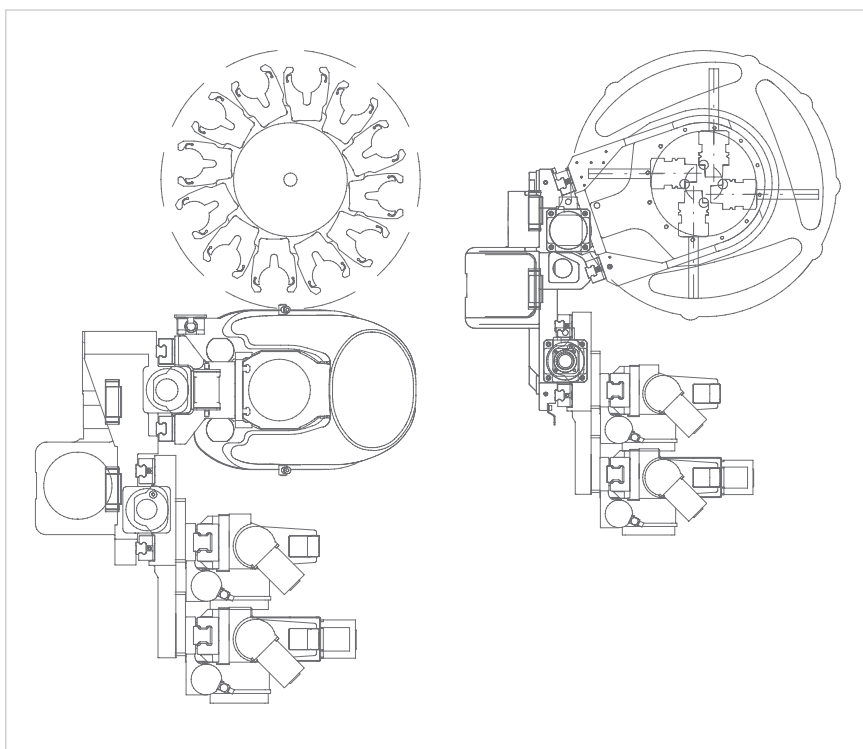


PROJECTEUR À LED POUR OUTILLAGE DU PLAN DE TRAVAIL

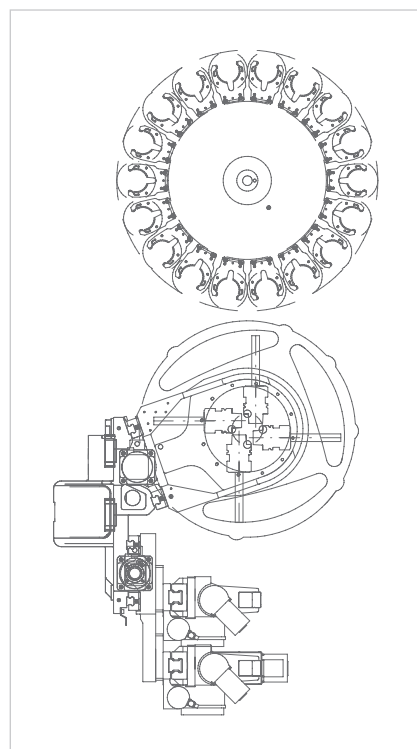
Le projecteur LED permet d'identifier la position correcte des modules de vide sur le plan en montrant également leur rotation. Cette solution permet d'économiser du temps d'outillage de la zone de travail et de réduire les erreurs de l'opérateur.

CONFIGURABILITÉ

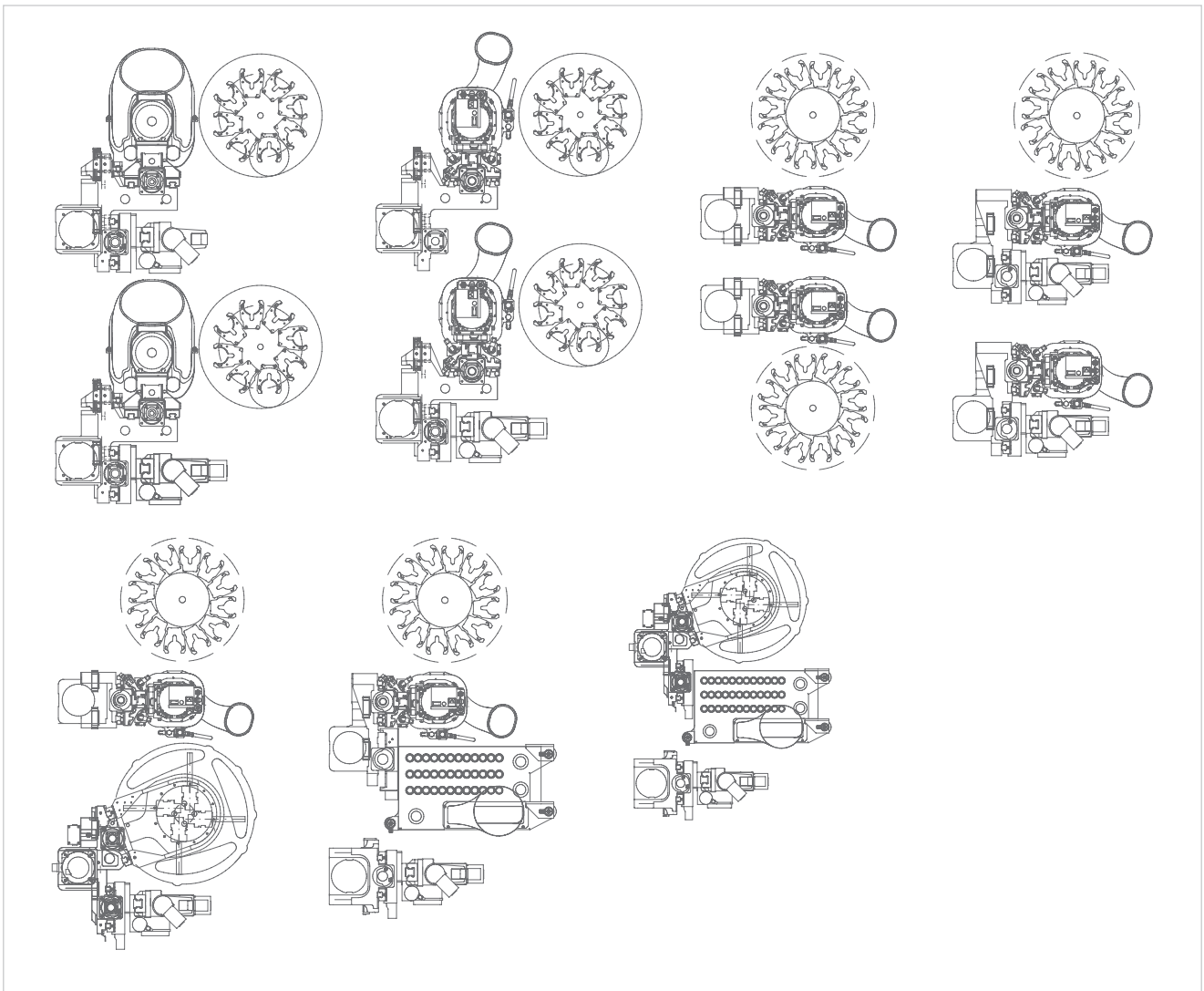
▸ CHARIOT SIMPLE POUTRE COURTE



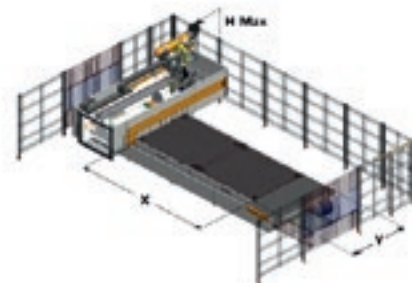
▸ CHARIOT SIMPLE POUTRE LONGUE



▸ CHARIOT DOUBLE
POUTRE LONGUE



DONNÉES TECHNIQUES



CHAMPS DE TRAVAIL ET HAUTEUR Z

	X	Y	Z	H	H max
	mm	mm	mm	mm	mm
Rover Plast B FT 1531	3100	1560	250	1980	2770
Rover Plast B FT 1536	3765	1560	250	1980	2770
Rover Plast B FT 1564	6450	1560	250	1980	2770
Rover Plast B FT 1836	3765	1875	250	1980	2770
Rover Plast B FT 2231	3100	2205	250	1980	2770
Rover Plast B FT 2243	4300	2205	250	1980	2770
Rover Plast B FT 2264	6450	2205	250	1980	2770

VITESSE

	X	Y	Z	Vector
m/min	85	85	35	120



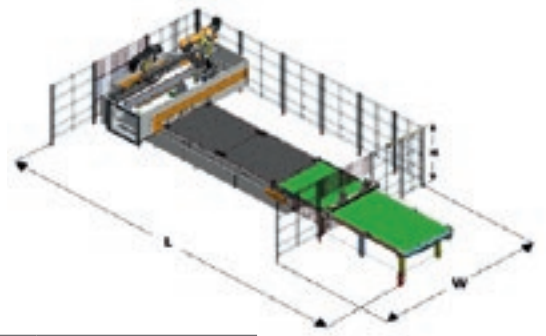
ENCOMBREMENTS

CONFIGURATION	L		W	
	Chariot simple	Chariot double	Chariot simple	Chariot double
	mm	mm	mm	mm
Rover Plast B FT 1531	7468	-	5463	-
Rover Plast B FT 1536	8128	8100	5470	5785
Rover Plast B FT 1564	10820	-	5470	-
Rover Plast B FT 1836	8130	-	5780	-
Rover Plast B FT 2231	7470	7420	6180	6530
Rover Plast B FT 2243	8680	8610	6180	6530
Rover Plast B FT 2264	10820	10760	6207	6550

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A in: Poste de l'opérateur Lp_{fA} 76 dB (A). Place de chargement/déchargement Lp_{fA} 72 dB (A). Conditions de fonctionnement: fraisages à 20 m/min et 20000 t/m. Facteur d'incertitude K = 4 dB (A).

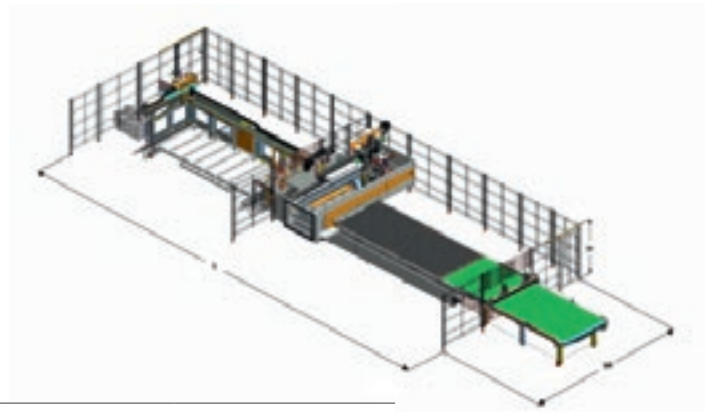
Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 et amendements. Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel les opérateurs sont soumis, comprennent la durée de l'exposition, les caractéristiques du lieu de travail, et d'autres sources de poussières et de bruit etc., à savoir le nombre de machines et autres processus adjacents. Ces informations permettent à l'utilisateur de la machine d'évaluer au mieux le danger et le risque.



ENCOMBREMENTS - TAPIS DE DÉCHARGEMENT UNIQUEMENT

CONFIGURATION	L*		W	
	Chariot simple	Chariot double	Chariot simple	Chariot double
	mm	mm	mm	mm
Rover Plast B FT 1531	9380	-	5051	-
Rover Plast B FT 1536	10710	10700	5051	5785
Rover Plast B FT 1836	10710	-	5337	-
Rover Plast B FT 2231	9370	9360	5746	6530
Rover Plast B FT 2243	11770	11750	5757	6530
Rover Plast B FT 2264	15220	15210	5760	6530

* L'encombrement augmente de 460 mm en présence de la grille du collecteur de poussière du tapis de transport de sortie pour panneaux superposés.



ENCOMBREMENTS- CELLULE NESTING TYPE A

CONFIGURATION	L*		W	
	Chariot simple	Chariot double	Chariot simple	Chariot double
	mm	mm	mm	mm
Rover Plast B FT 1531	12150	-	5020	-
Rover Plast B FT 1536	14106	14120	5037	5780
Rover Plast B FT 1836	14103	-	5337	-
Rover Plast B FT 2231	12140	12120	5740	6530
Rover Plast B FT 2243	15650	15630	5760	6530
Rover Plast B FT 2264	20460	20450	5760	6530

* L'encombrement augmente de 460 mm en présence de la grille du collecteur de poussière du tapis de transport de sortie pour panneaux superposés.

ENCOMBREMENTS- CELLULE NESTING TYPE B

CONFIGURATION	L*		W	
	Chariot simple	Chariot double	Chariot simple	Chariot double
	mm	mm	mm	mm
Rover Plast B FT 1531	14740	-	5050	-
Rover Plast B FT 1536	16660	16610	5080	5785
Rover Plast B FT 1836	16680	-	5313	-
Rover Plast B FT 2231	14710	14690	5460	6496
Rover Plast B FT 2243	18320	18270	5460	6500
Rover Plast B FT 2264	23100	23060	5460	6496

* L'encombrement augmente de 460 mm en présence de la grille du collecteur de poussière du tapis de transport de sortie pour panneaux superposés.

LA HAUTE TECHNOLOGIE DEVIENT ACCESSIBLE ET INTUITIVE



**B_SOLID EST UN LOGICIEL CAO/FAO 3D
QUI PERMET D'EXÉCUTER, AVEC UNE SEULE
PLATE-FORME, TOUS LES TYPES DE FAÇONNAGE
GRÂCE À DES MODULES VERTICAUX RÉALISÉS
POUR DES PRODUCTIONS SPÉCIFIQUES.**

- Conception en quelques clics.
- Simulation du façonnage pour avoir une visualisation préalable de la pièce et être guidé dans sa conception.
- Réalisation virtuelle de la pièce afin de prévenir les éventuelles collisions, permettant d'équiper la machine de la meilleure façon possible.
- Simulation de l'usinage avec calcul du temps d'exécution.



RÉDUCTION DES TEMPS ET DES GASPILLAGES



B_NEST EST LE PLUG-IN DE B_SUITE DÉDIÉ AU FAÇONNAGE EN MODE NESTING. IL PERMET D'ORGANISER SIMPLEMENT LES PROJETS DE NESTING EN RÉDUISANT LA CONSOMMATION DE MATÉRIAU ET LES TEMPS D'USINAGE.

- Flexibilité et réduction des temps et des coûts de production.
- Optimisation pour chaque type de produit.
- Gestion des articles, volumes et étiquettes.
- Intégration aux logiciels de l'entreprise.



GÉRER LA PRODUCTION DE FAÇON SIMPLE ET IMMÉDIATE

**SMART
CONNECTION**
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION EST UN LOGICIEL DE GESTION DES COMMANDES DANS L'ENTREPRISE, DEPUIS LEUR CRÉATION JUSQU'AU PLANNING ET À LA MISE EN FABRICATION À PROPREMENT PARLER, LE TOUT EN QUELQUES ÉTAPES SIMPLES ET INTUITIVES.

GRÂCE À SMARTCONNECTION, IL EST POSSIBLE DE CONNECTER LES MACHINES DU SITE DE PRODUCTION. POUR TRANSFORMER L'ENTREPRISE EN CLÉ 4.0



SmartConnection est une solution Web qui peut être utilisée à partir de n'importe quel appareil.

GÉREZ LA COMMANDE

PROGRAMMEZ

PLANIFIEZ

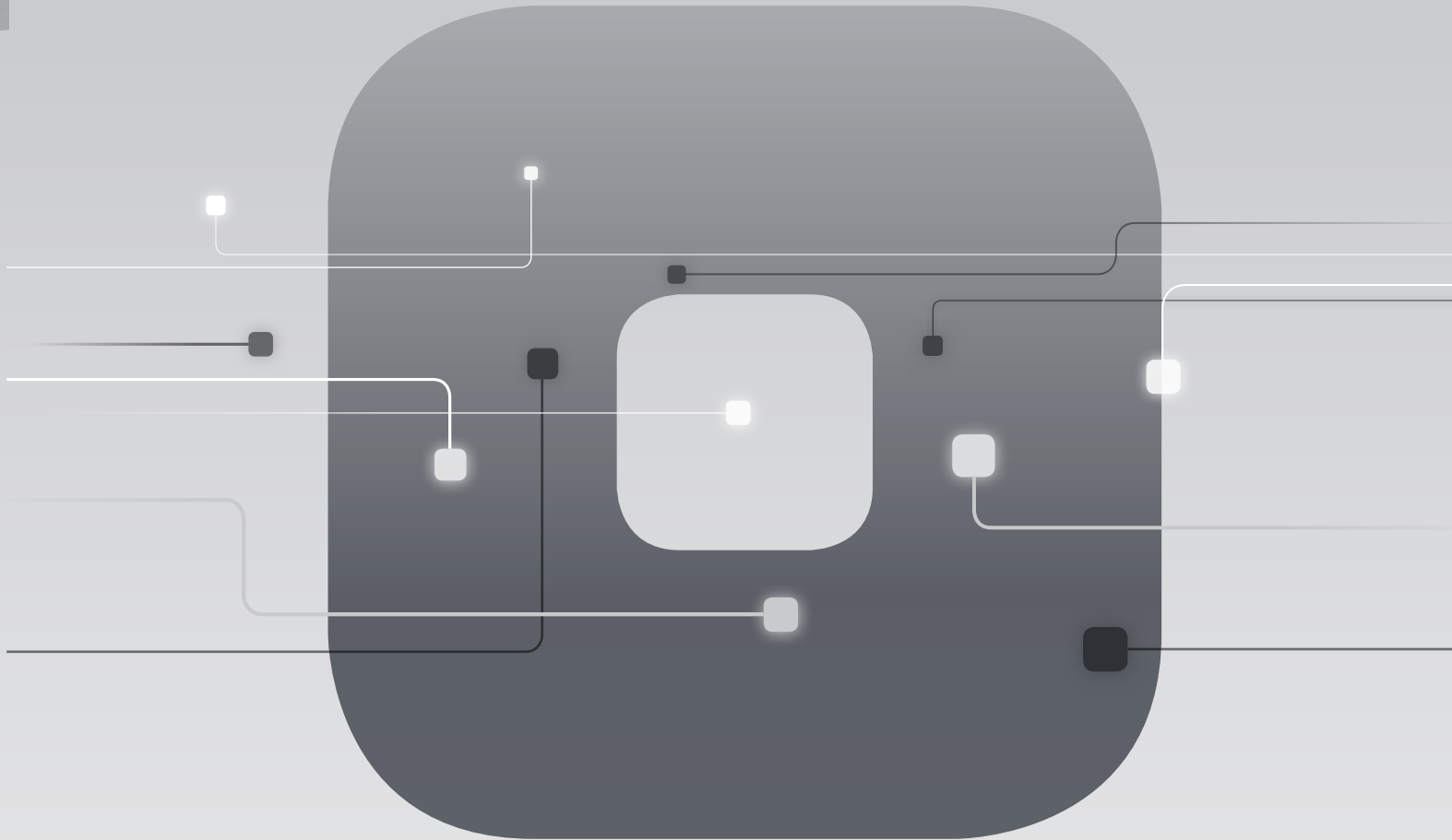
FAÇONNEZ



Biesse étend SmartConnection à toutes les zones géographiques.
Pour vérifier la disponibilité dans votre pays, veuillez contacter votre représentant commercial.

SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES



La plate-forme IoT de Biesse qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

□ SERVICES

□ PRÉDICTIONNÉ

□ ANALYSE

en collaboration avec

LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCESDERECHANGEDISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

96%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE

MADE WITH BIESSSE

CROSA : ÉVOLUER DANS LE SECTEUR DE L'ALIMENTATION ET DES BOISSONS AVEC PRÉCISION ET POLYVALENCE

Depuis plus de cinquante ans, Crosa distribue des composants techniques industriels, se distinguant par un service de haute qualité. En constante évolution et orientée vers l'innovation, la société piémontaise est un partenaire stratégique dans divers domaines de la production industrielle, avec une attention particulière pour les secteurs de l'alimentation, des boissons et de l'emballage. La société Crosa s'est transformée, au début des années 2000, d'un fabricant de pièces détachées automobiles à un vendeur de composants industriels. C'est en 2008 que l'entreprise lance son nouveau département de façonnage dédié aux plastiques, une nouvelle activité qui l'amènera à forger un partenariat solide et durable avec Biesse. «Aujourd'hui, CROSA est une société commerciale, mais pas seulement, car nous disposons également d'une unité de production dédiée à la production de matières plastiques pour le secteur mécanique uniquement et 90 % d'entre nous sont présents dans le secteur alimentaire et des boissons », déclare Giovanni Sartore, propriétaire de CROSA. C'est pourquoi, en 2018, la société a acheté

deux machines Biesse : un centre d'usinage 3 axes, Rover Plast A FT et un centre d'usinage 5 axes, Materia CL. « L'achat de ces machines a amélioré notre qualité de façonnage, notre capacité à répondre aux besoins des clients et, grâce à ces technologies, nous avons pu augmenter le niveau de complexité des composants que nous fabriquons », poursuit M. Sartore.

Usinage de précision, polyvalence et capacité à couvrir toutes les phases de processus dans la réalisation de composants techniques industriels : avantages et bénéfices découlant de l'utilisation des deux centres d'usinage Biesse. « Nous pouvons garantir au client les étapes de façonnage suivantes : la fourniture de matière première, la fourniture de matière coupée, la fourniture de matière façonnée à partir de volumes. En particulier, grâce à la machine Rover Plast A FT, nous parvenons à un processus avancé de nesting, et grâce à notre fleuron, la Materia CL, nous avons pu entrer dans le monde du façonnage des matériaux de pointe, en particulier pour le secteur alimentaire », déclare M. Lorenzo, directeur de la production

CROSA. Dans le secteur de l'alimentation et des boissons, l'entreprise fabrique des composants d'usinage de précision, de fraisage et de taraudage. « Depuis que nous utilisons des machines Biesse, nous pouvons garantir au client une plus grande flexibilité et une qualité supérieure », conclut M. Lorenzo. Le secteur des articles techniques industriels est plein de défis et d'opportunités : dans la production de composants industriels complexes, la plus grande précision est requise, ce qui constitue la garantie technologique distinctive de Biesse. « Avec les centres d'usinage Biesse, nous avons opté pour un choix technologique extrêmement novateur qui nous permet de répondre aux exigences de la façonnage d'éléments complexes, en termes de forme, de taille et de type de matériau, en garantissant à nos clients une grande précision, qualité et fiabilité. Je considère Biesse comme un partenaire pour le futur proche, les défis seront de plus en plus complexes et je crois qu'ensemble nous pouvons les relever calmement et sereinement », conclut M. Sartore.



Racines italiennes, vision internationale.

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

Nous simplifions vos procédés de fabrication pour faire briller le potentiel de n'importe quel matériau.



